

Organización del Almacén (Online)



- **Nombre completo:**
Organización del Almacén (Online)
- **Fecha de inicio:**
18/03/2024
- **Fecha de inscripción:**
01/03/2024
- **Duración:**
30 horas
- **Tipo:**
Subvencionado
- **Modalidad:**
Online
- **Importe del curso:**
0.00 €
- **Bonificación:**
0%

CURSO GRATUITO

FECHA:
**18 DE MARZO
AL 29 DE ABRIL**

**ONLINE
ORGANIZACIÓN
DEL ALMACÉN**

30 H

DIRIGIDO A
 TRABAJADORES
Y DESEMPLEADOS

gruponacional2.com

REQUISITO:
NO REQUIERE NINGÚN
REQUISITO ACADÉMICO
PRIORIDAD TRABAJADORES

OBJETIVO:
IDENTIFICAR LAS
MERCANCIAS A ALMACENAR
ASI COMO LAS DISTINTAS
TÉCNICAS DE DISTRIBUCIÓN
Y ORGANIZACIÓN

Objetivos Del Curso

ORGANIZACIÓN DEL ALMACÉN (online)

Identificar las mercancías a almacenar, así como la aplicación de las distintas técnicas de distribución y organización de espacios para gestionar los recursos humanos y materiales de un almacén.

HORAS: 30

Fecha: Del 18/03/2024 al 29/04/2024

Modalidad: ONLINE

Dirigido a: Trabajadores y Desempleados

CONTENIDO:

Contenido:

1. EL ALMACÉN

1.1. Objetivos del almacén.

1.2. Tipos de existencias.

1.3. Formas de clasificación según existencias.

1.4. Tipos de almacenes.

2. ZONAS COMUNES EN UN ALMACÉN

2.1. Muelles de entrada.

2.2. Zona de protección.

2.3. Zonas de almacenamiento.

2.4. Zonas de expedición.

2.5. Muelles de salida.

3. EL DISEÑO DE LA DISTRIBUCIÓN DE LA PLANTA (LAYOUT)

3.1. El diseño de la distribución de la planta (Layout).

3.2. Metas que hay que conseguir.

4. LOS EQUIPOS MECÁNICOS QUE SE UTILIZAN EN EL ALMACÉN

4.1. Transporte horizontal.

4.2. Transporte vertical.

4.3. Transporte mixto.

4.4. Carga, descarga y posicionamiento (handling).

5. ÚLTIMAS TÉCNICAS DE ALMACENAJE, STOCKS Y ENVÍOS EN GENERAL

5.1. Sistema logístico.

5.2. Procesos de recepción y distribución de mercancías.

5.3. Procesos de reaprovisionamiento y gestión de stocks.

5.4. Procesos de preparación de pedidos y distribución.

5.5. Costos de almacenamiento.

6. ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN GENERAL DE ALMACÉN

6.1. Introducción.

6.2. Análisis y clasificación de los productos almacenados.

6.3. Aprovechamiento de las superficies y volúmenes.

6.4. El aumento de la productividad del trabajo de almacén.

6.5. Control de existencias.

6.6. El cuadro de mando del almacén.

6.7. El factor humano en el almacén.

7. GESTIÓN DE RECURSOS HUMANOS EN EL ALMACÉN

7.1. Pautas para la determinación cuantitativa y por categorías de los recursos humanos del almacén.

7.2. El almacén y su relación con los restantes departamentos de la empresa.

8. LAS NUEVAS TECNOLOGÍAS EN LA ORGANIZACIÓN DEL TRABAJO

8.1. Agendas electrónicas.

8.2. Intranet corporativa.

8.3. La gestión de proyectos con microsoft project.

8.4. Organizadores personales.

9. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES:

9.1. Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable a los almacenes.

9.2. Normas para la manipulación de productos.

9.3. Legislación higiénico sanitaria.